



Klebstoffempfehlung für SWISSCDF

Anwendung	Produkt	Typ	Eigenschaften/Einsatzgebiet	Verarbeitungsdaten
Belegen mit Schichtstoff * HPL, 1,3 mm	Collano FL 330	1K Dispersion	Wasserfester Fugen- und Furnierklebstoff	Auftragsmenge: 100–200 g/m ² Offene Zeit: 8–10 Min. Presszeit: >90 Min. bei 20 °C >15 Min. bei 60 °C
	Collano DW 2040	1K Dispersion	Wasser- und wärmebeständiger Holzklebstoff	Auftragsmenge: 100–200 g/m ² Offene Zeit: 8–12 Min. Presszeit: >90 Min. bei 20 °C >15 Min. bei 60 °C
Belegen mit Aluminium * EN AW 5005, 1,5 mm, angeschliffen P100, gereinigt	Collano DW 2200 Alu	1K Dispersion	Für Flächenverklebungen im Innenbereich	Auftragsmenge: 100–200 g/m ² Offene Zeit: 5–8 Min. Presszeit: >90 Min. bei 20 °C >10 Min. bei 60 °C
Furnieren * Buche, 0,6 mm	Collano FL 330	1K Dispersion	Wasserfester Fugen- und Furnierklebstoff	Auftragsmenge: 100–200 g/m ² Offene Zeit: 8–10 Min. Presszeit: >30 Min. bei 20 °C >10 Min. bei 60 °C
	Sempadur P 8	Harnstoff-Pulver	Furnierklebstoff zum heiss pressen	Auftragsmenge: 120–160 g/m ² Offene Zeit: 10–15 Min. Presstemperatur: >80 °C Presszeit: >10 Min.
Konstruktive Fugen- und Flächenverklebung * Massives Buchenholz, 12% Holzfeuchte	Semparoc I 12 NV	1K PUR	Für wasser- und witterungsbeständige Verklebungen im nicht tragenden Bereich	Auftragsmenge: 100–300 g/m ² Offene Zeit: 10–15 Min. Presszeit: >60 Min.
	Collano HR 390	2K Dispersion	Für klimatisch beanspruchte Verklebungen im nicht tragenden Bereich	Auftragsmenge: 100–300 g/m ² Offene Zeit: 10–15 Min. Topfzeit: 60 Min. (100 g) Presszeit: >90 Min.
	Collano BM 107	1K PUR	Montageklebstoff für Holz und Holzwerkstoffe im nicht tragenden Bereich	Auftragsmenge: 100–300 g/m ² Offene Zeit: 5–7 Min. Presszeit: >30 Min.
Umleimer und Kanten * ABS Kunststoff	Collano KP Typen	PUR Hotmelt	Reaktiver Kantenklebstoff für höhere Anforderungen	Verarbeitungstemperatur: 120–150 °C

*Definition und/oder Behandlung der gewählten Materialien

Hinweis

Klebeflächen müssen plan, sauber und fettfrei sein. Für den Auftrag der optimalen Klebstoffmenge empfehlen wir Collano Spachteln. Unsere technischen Berater unterstützen Sie gerne bei der Wahl und Inbetriebnahme einer maschinellen Auftragstechnik.

Prüfbedingungen

Die Verarbeitungsdaten wurden im Normprüfklima bei 20 °C und 65% relative Luftfeuchte ermittelt und beziehen sich auf die genannten Materialien und Anwendungen. Deshalb sind Abweichungen zum technischen Datenblatt möglich. Beim Einsatz von Hochfrequenzpressen sind Praxisversuche unerlässlich.

Die vorliegenden Angaben beruhen auf der Erfahrung von Collano Adhesives AG. Da Material und Verarbeitungsbedingungen das Klebstoffverhalten beeinflussen und ausserhalb unseres Einflusses liegen, kann daraus keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden. Wir empfehlen einen Praxisversuch. Bei anderen Anwendungen als oben aufgeführt, wenden Sie sich bitte an unsere technischen Berater. Ausführliche Produktinformationen entnehmen Sie bitte den jeweiligen Produktdatenblättern.

Technische Datenblätter: www.collano.com